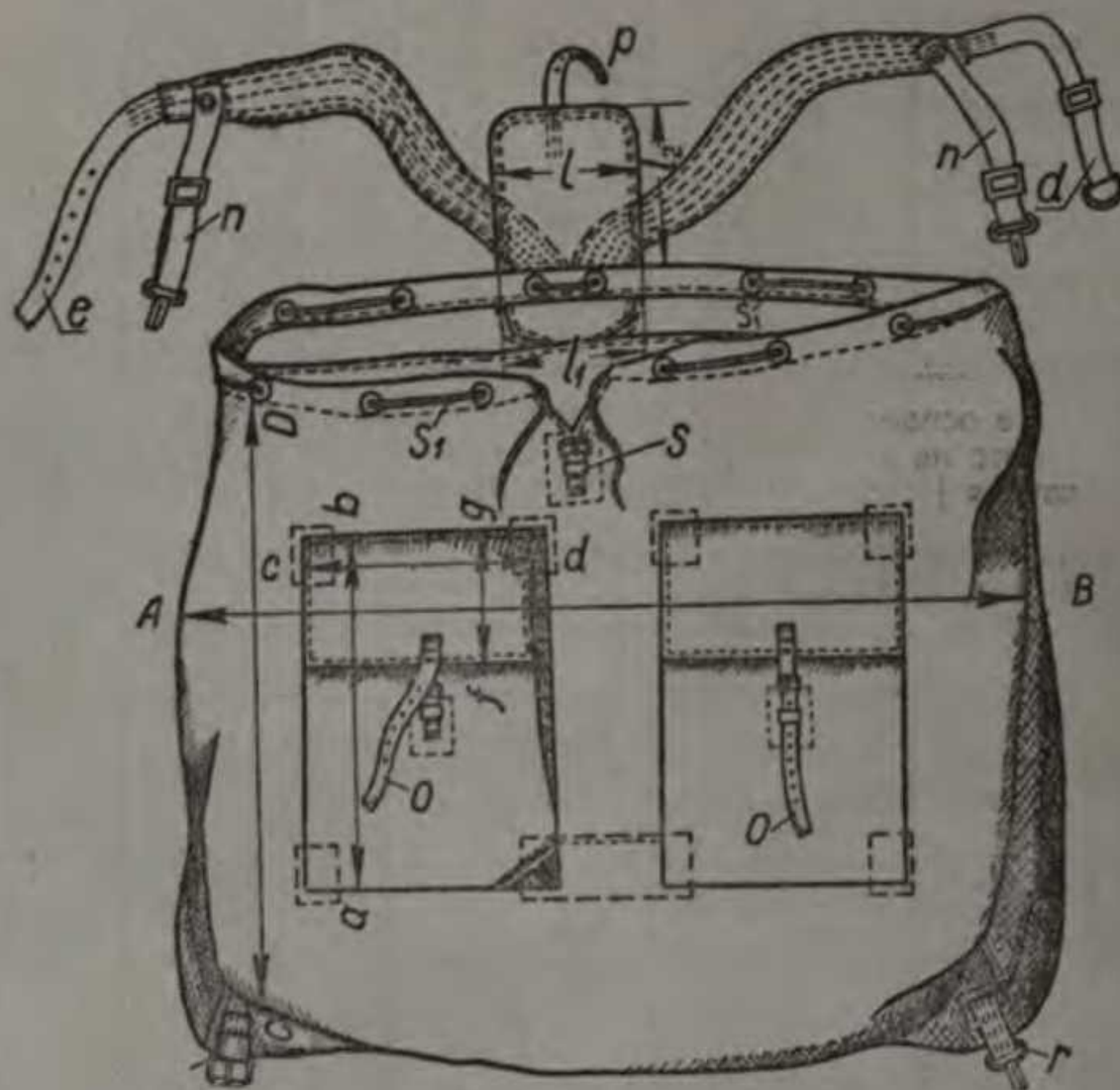


А. ОПРЕДЕЛЕНИЕ

Вещевой мешок альпийского типа есть вид походного или экскурсионного снаряжения и служит для переноски в нем вещей.
Вещевой мешок изготавливается двух размеров: большой и малый.

Б. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

а) Форма и размеры вещевого мешка альпийского типа в готовом виде устанавливаются чертежом и таблицей:



ВИД СЗАДИ.



Наименование частей	Число частей	Большой вещевой мешок		Малый вещевой мешок	
		Длина	Ширина	Длина	Ширина
1. Корпус мешка АВ и СД	1	500	600	400	330
2. Карман ab и cd	2	230	150	200	150
3. Карманный клапан cd, fg	2	150	110	150	110
4. Клапан мешка I	—	200	200	130	130
То же у пришива I ₁	—	—	180	—	120

См. на обороте

Утвержден Комитетом по стандартизации при Совете труда и обороны 25 мая 1930 года, как обязательный с 1 января 1931 года.

Наименование частей	Число частей	Большой вещевой мешок		Малый вещевой мешок	
		Длина	Ширина	Длина	Ширина
5. Носильные ляжки тканевые:					
Ляжка у пришива к мешку	2	750	50	600	50
Ляжка посередине			60		60
Ляжка у пришива ремешков			30		30
6. Ремешки для притягивания лямок к поясному ремешку л	2	325	20	325	20
7. Ремешки для пристегивания лямок к низу мешка <i>e, d</i>	2	325	25	325	25
8. Ремешки для пристегивания карманных клапанов <i>o</i>	2	150	10	150	10
9. То же для клапана мешка <i>p</i>	1	150	10	150	10
10. Ремешки для крючка и пряжки внизу мешка <i>r, r₁</i> и клапана мешка <i>s</i>	2	65	20	65	20
11. Шнур льняной для стягивания мешка <i>s₁</i>	1	1450	30 (окружность)	1200	30 (окружность)

Допускаются колебания в основных размерах вещевого мешка и лямок от $+15$ до -5 мм при условии, что это не отражается на общей конструкции мешка; в фурнитуре колебания допускаются ± 1 мм за исключением толщины, где допускаются отклонения $\pm 0,2$ мм.

В длине ремней допускаются отклонения от указанных размеров ± 5 мм.

б) Материалы, из которых изготовляют вещевые мешки:

1. Палаточное полотно льняное, окрашенное и суровое, должно удовлетворять следующим нормам:

Наименование тканей	Вес 1 м ² при температуре 15—20°С и относительной влажности 60—70% не менее г	Число нитей на 50 мм не менее		Крепость полоски 50 × 200 мм не менее кг		Максимальная допускаемая влажность %	Глубина столба воды в кошеле при испытании на водонепроницаемость
		по основе	по утку	по основе	по утку		
1. Палаточное полотно окрашенное, химически пропитанное	290	88	81	85	85	12	10
2. Палаточное полотно суровое, химически пропитанное	300	87	82	90	90	12	10

Палаточное полотно окрашенное и суровое представляет собой плотную льняную ткань, выработанную из доброкачественного материала (основа и уток из чесаного льна мокрого прядения, причем основа повышенной добротности) без примеси посторонних волокон, полотняного переплетения, ровного ткачества, химически пропитанную водонепроницаемым составом.

Пропитывающий парусину состав должен быть без красящих веществ, не липкий, не пахучий, не изменяющийся от перемены воздуха, не красящий в сыром виде и не пылящий в сухом.

Примечание. Допускается пошивка по особому соглашению и из других тканей при условии соблюдения требований к крепости и непромокаемости.

2. Кожанные ремни должно вырезать из юфтовой или мостовьевой кожи (ОСТ 623 и ОСТ 624). Сопротивление разрыву их должно быть не менее 1,75 кг на 1 мм².
3. Шнур льняной должен быть сплетен из 8 прядей, состоящих из 5 ниток каждая, и выдерживать не менее 25 кг на разрыв.
4. Льняные нитки должны быть ровными, без костры, ровной крутки, без пропусков и сукрутин, изготовлены из чистого льна и выдерживать на разрыв не менее 2,5 кг.
5. Крючки на ремешках с ушками изготавливаются из железной проволоки.

в) Общие данные

1. Шитье должно быть прочное и аккуратное, с закреплением концевых швов.
2. Число стежков в 5 см должно быть не менее 15.
3. Металлический прибор должен быть прочного изготовления; ребра пряжек и крючков должны быть тщательно заглажены, без заусениц; пряжки со шпеньками должны быть паяны медным припаем в ласку или электросварены, с аккуратно пригнанными шпеньками и катышками, причем катышки должны быть хорошо вылужены не только снаружи, но и внутри.

В исключительных случаях допускается металлический прибор оцинкованный или покрытый черным прочным лаком.

В. УПАКОВКА и МАРКИРОВКА

Вещевые мешки альпийского типа связывают пачками по 25 шт., перевязывают крест-на-крест бечевкой и упаковывают в мешковину, рогожи или ящики.

На каждом упакованном месте ставят трафарет, в котором указывают:

1. Название фабрики и местонахождение ее.
2. Название товара и количество его.
3. Вес брутто.
4. Номер тюка, корзины или ящика.
5. ОСТ 1636.

Г. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

а) Отбор проб

1. Из каждой партии вещевых мешков альпийского типа, по усмотрению приемщика, отбирают до 10%. Отобранные мешки осматривают для определения качества материала и шитья, и испытывают на непромокаемость. В случае обнаружения в осмотренных мешках брака более 5%, партию возвращают на подсортировку.
2. Результаты вторичного осмотра 10% после подсортировки являются окончательными для приемки (брака 5% и менее), браковки в целом или для приемки партии по особому соглашению.
3. В случае необходимости мешки могут быть подвергнуты техническому испытанию на прочность и водонепроницаемость в количестве не более 0,2%.

б) Методы испытаний см. ОСТ 1604.

Приложение

Пошивка мешка вещевого альпийского типа

Мешки большие и малые выкраивают и строят приведенным ниже способом: они имеют разницу лишь в основных размерах и соответственно им в деталях.

Примечание. При допусках в большую сторону должна соблюдаться симметрия деталей мешка. Особенно на это должно быть обращено внимание при пошивке малого мешка.

а) Основание мешка, клапан, карманы, наплечные ляжки и внутреннюю перегородку шьют из полотна согласно нижеследующим указаниям:

1. Корпус мешка выкраивают из цельного отрезка ткани, которую складывают вдвое по длине и сшивают с боков двойным выворотным швом и с внутренней стороны в обоих углах прострачивают двумя строчками, расположенными перпендикулярно к выворотному шву на расстоянии около 80 мм от нижнего конца этого шва. Полученные треугольники загибают вниз и впоследствии, при пришиве носильных петель, пристрачивают заодно с ними ко дну мешка. Таким образом у мешка образуется дно и боковые стенки. Длина строчки должна быть около 150 мм.

У верхнего края мешка, по середине передней стенки его, делают треугольный вырез длиной 60 мм, шириной вверху около 40 мм. Края выреза подрубают.

Края отверстия мешка подгибают вовнутрь на 25 мм, и на расстоянии 20 мм от верхнего края мешка прострачивают кругом с подгибом обрезных краев.

2. Для застегивания мешка на загнутом верхнем конце его пробивают 12 круглых отверстий, укрепленных медными блочками диаметром внутри 10 мм, причем все двенадцать отверстий расположены друг от друга на равном расстоянии по краям мешка.

3. Клапан мешка имеет форму языка длиной (в готовом виде) 200 мм и шириной у пришива 180 мм и по середине — 200 мм. Клапан изготовляют из двух слоев ткани, нижний слой составной — из двух сшитых по длине клапана частей. Оба слоя клапана сшивают по краям сквозным швом с подгибом обрезных краев вовнутрь. К верхнему концу клапана с наружной стороны по середине пришивают ремешок *p* из юфтовой кожи, толщиной не менее 1,5 мм. Длина ремешка 150 мм, ширина его 10 мм. Один конец ремешка накладывают на 40 мм и пристрачивают тремя строчками по краям и по середине идущими вдоль ремешка. На свободном конце ремешка срезанным клином пробивают 10 круглых отверстий для пропуска шпеленка пряжки, расположенных друг от друга примерно на 10 мм. Ремешок застегивают в пряжку, расположенную под треугольным вырезом *s*.

Заготовленный таким образом клапан нижним краем накладывают на верхний край мешка с наружной стороны на 20 мм, с подгибом края вовнутрь двумя поперечными и двумя продольными строчками, расположенными на расстоянии около 15 мм одна от другой.

4. На передней стенке мешка — под треугольным вырезом для застегивания ремешка *p* клапана — имеется железная пряжка *s*. Эта пряжка укреплена в кожаной петле из вдвое сложенного юфтового ремешка толщиной 1,5 — 2 мм, длиной в отделке 40 мм и шириной 10 мм. Один конец ремешка срезан на-нет. Петлю пришивают по бокам двумя продольными строчками на протяжении около 30 мм с предварительным пропуском пряжки и одновременной пришивкой неподвижной шлевки у пряжки. Кроме того перед пришивом пряжки с внутренней стороны мешка подшивают кусок ткани четырехугольной формы длиной 60 мм, шириной по середине 40 — 45 мм.

На пряжку застегивают горт верхнего клапана.

5. Два накладных кармана с клапанами (наружные) пришивают на передней стороне мешка, на расстоянии 150 мм от верхнего края мешка и 120 мм от боковых швов. Длина каждого кармана 230 мм, ширина 150 мм и глубина 40 мм; длина карманного клапана 150 мм, ширина 110 мм. Карманы и клапаны выкраивают из цельных кусков (отрезков) такой же ткани, как и мешок. Каждый выкрой для кармана в нижних двух углах зашивают по диагонали на 40 — 50 мм, благодаря чему образуются боковые стенки и дно кармана, затем накладывают на мешок и пришивают с подгибом краев с трех сторон двумя строчками, идущими одна от другой на расстоянии 5 мм, исключая верхней стороны, которую подгибают одной строчкой, идущей на расстоянии 5 мм.

Клапан подрубают с трех краев (двух боковых и нижнего) и прострачивают двумя строчками, идущими первая на расстоянии 3 мм от краев, а вторая на 5 мм от первой. Затем накладывают верхним краем на стенку мешка на расстоянии 140 мм от верхнего края мешка и пришивают к мешку двумя строчками, расстояние между которыми должно быть около 5 мм. В углах пришива карманов и клапанов должны быть прочные закрепы. Перед пришивом карманов и клапанов с внутренней стороны мешка под верхние углы их подкладывают четыре квадратных кусочка ткани размерами по длине и ширине около 50 мм, которые пристрачивают к мешку строчкой с подгибом вовнутрь обрезных краев.

6. К нижнему краю каждого карманного клапана с наружной стороны посередине пришивают ремешок *o* из юфтовой кожи толщиной 1,5 мм, шириной 10 мм и длиной 150 мм. Одним концом ремешок накладывают на 40 мм на край клапана посередине и пришивают 3 строчками, идущими вдоль ремешка. На свободном конце его, срезанном клином, пробивают 6 круглых отверстий, расположенных на расстоянии 10 мм друг от друга для пропуска шпенька пряжки.

Для застегивания ремешков клапанов у каждого кармана имеется пряжка, укрепленная в кожаной петле, пришитой к стенке кармана снаружи по середине этой стенки и верхнего края кармана. Петли такого же устройства и размеров, как и петли для кармана мешка. Перед пришивом пряжек с внутренней стороны кармана подшивают квадратные кусочки ткани с подгибом внутрь краев размерами по длине и ширине в отделке 5 см. Пряжки такие же, как и у петли для застегивания клапана мешка.

На нижнем краю клапана на расстоянии 10 мм от углов просекают 2 продольных петли в 20 мм каждая и соответственно петлям к клапану пришиваются две пуговицы.

7. Два носильных плечевых ремня (лямки) служат для носки мешка. Длина каждого носильного плечевого ремня 750 мм, ширина у петли вверху 50 мм, ширина по середине наплечника 60 мм и у пришива юфтовых ремешков—30 мм.

Каждая лямка состоит из стеганой наплечной части, с пришитым к ней кожаным гортом *e* с свободно вращающимся кожаным ремешком *п* для надевания лямки на поясной ремень.

Наплечную часть лямки выкраивают в 2 слоя из той же ткани, что и мешок, обе половинки лямки сшивают между собой по краю наружным швом с подгибом обрезных краев вовнутрь и с предварительной прокладкой между названными половинками конского волоса, по всей ширине и длине в 250 мм. Среднюю часть лямки, приходящуюся на плечо, прокладывают конским волосом; допускается прослойка из войлока 1-го сорта. Прослойку простегивают 3 продольными сквозными строчками длиной в 250 мм каждая, расположенными на расстоянии около 10—15 мм одна от другой; вверху, на расстоянии 165 мм от верхнего конца лямки, и внизу эти строчки соединяют поперечными строчками. Длина наплечной части лямки в готовом виде 400 мм.

8. К заготовленным таким образом двум наплечным частям лямок пришивают кожаные горты *d*, *e*: к одной — горт, снабженный железным кольцом, а к другой — горт, с отверстиями для шпенька пряжки. Горты эти из юфтовой кожи толщиной не менее 2 мм, шириною 20 или 25 мм каждый. Горт *e* с отверстиями в количестве 8 шт., расположенными на одном, срезанном клином, конце его на расстоянии 20 мм друг от друга, имеет длину 325 мм, другим своим концом его накладывают на наплечную часть лямки примерно на 30 мм, и прострачивают тремя продольными строчками.

Горт *d*, снабженный кольцом, имеет длину 325 мм; к одному концу его пришивают пятистенную (затяжную) пряжку, другой же конец этого ремня продевают через кольцо и пятистенную пряжку и после этого накладывают на 30 мм на наплечную часть лямки и пришивают тремя продольными строчками.

9. Внутреннюю перегородку вшивают в боковые швы, причем она не доходит до верха на 20 мм, внизу же начинается от дна, но к нему не пришивается. Перегородка—шириной 700 мм, высотой 590 мм.

Внизу мешка с задней стороны его, на расстоянии 300 мм от верхнего края и 220 мм от боковых швов, пришивают две петли для пропуска поясного ремня. Петли эти выкраивают из той же ткани, что и мешок, в два слоя, и сшивают вместе с отдельно выкраиваемой прокладкой из той же ткани, с подгибом обрезных краев вовнутрь и затем пристрачивают к мешку по обоим концам двумя двойными поперечными строчками, расположенными на расстоянии около 30 мм одна от другой и двумя также двойными продольными строчками, идущими по краям петли. Внутри образовавшегося прямоугольника идут 2 строчки, соединяющие углы и перекрещивающиеся в центре. Длина петель 150 мм и ширина в отделке 40 мм; длина отверстий для пропуска поясного ремня должна быть около 80 мм. Для большей прочности под местами пришива этих петель пристрачивают предварительно с внутренней стороны мешка отрезки ткани (по одному на петлю) с подгибом обрезных краев вовнутрь.

Длина каждого такого отрезка 160 мм, ширина в отделке 60 мм.

- б) Для притягивания лямок к поясному ремню имеются два одинаковых ремешка из юфтовой кожи толщиной не менее 2 мм, длиной около 325 мм, а шириной 20 или 25 мм.
- в) Пятистенную пряжку (у ремня) пришивают следующим образом: горт загибают одним концом на перекладину пряжки на 40 мм и загнутый конец прострачивают тремя продольными строчками (по краям и середине) на протяжении 30 мм. Пятистенную пряжку штампуют из листового железа толщиной 2,5 мм (№ 25, ОСТ 20); она имеет перекладину посередине. Длина пряжки внутри 30 мм и ширина 25 мм. Ширина стенок и перекладины 3 мм. Кольцо δ изготовляют из луженой железной 3 мм проволоки (ОСТ 1490).
- г) К концам ремешков для пристегивания к поясу пришивают пятистенные пряжки; размеры и способ пришива их такие же, как и пряжки на ремне.

Другой свободный конец ремешка пропускают через ушко крючка и прорези пятистенной пряжки и прикрепляют к ляжке на расстоянии 300 мм от верхнего края ее (в готовом виде). Для скрепления ремешка с ляжкой как на конце ремешка, так и на ляжке имеется по 1 отверстию, укрепленному блочками внутренним диаметром 10 мм (блочки такие же, как и у верхнего края ремешка). Через эти отверстия пропускают стержень железной заклепки, имеющей головку диаметром 15 мм. Концы стержня заклепки с закрепой расклепываются на шайбе диаметром 15 мм. Диаметр стержня заклепки 5 мм и длина после расклепки 8 мм. Благодаря такому способу соединения ремни могут вращаться около стержня заклепки.

- д) Носильные ляжки пришивают к задней стенке мешка снаружи. Сверху места пришива ляжки накладывают отрезок ткани. Другими концами ляжки застегиваются следующим образом: одна на пряжку, пришитую ко дну мешка с левой стороны, а вторая — на крючок, пришитый с правой стороны.
- е) Как пряжка, так и крючок прикрепляют ко дну мешка при посредстве петель из вдвое сложенных ремешков юфтовой кожи толщиной не менее 2 мм, шириной 20—25 мм, длиной в готовом виде 70 мм. Петли эти пришивают предварительным пропуском пряжки и крючка ко дну мешка тремя продольными строчками (двумя по бокам и одной посередине) на протяжении 60 мм. У основания петли с пряжкой имеются шлевки из юфтовой кожи толщиной 1,5 мм, шириной 15 мм, длиной 55 мм. Шлевку пришивают концами ко дну мешка продольными строчками по краям на протяжении 10 мм с каждого конца.